

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. директора коледжу
І. Барила

"24" квітня 2024р.



Міністерство освіти і науки України
Кропивницький фаховий коледж харчування та торгівлі

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма **Товарознавство та підприємництво**
Галузь знань **07 Управління та адміністрування**

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр

Спеціальність **076 Підприємництво та торгівля**

Освітня кваліфікація

Спеціалізація _____ -

Фаховий молодший бакалавр з підприємництва та торгівлі

Форми набуття фахової передвищої освіти **очна**

Термін навчання 2 роки 10 місяців
на основі базової середньої освіти

Рік вступу **2024**

1. Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

Курс	вересень				IX 5 X	жовтень			27 X 2 XI	листопад				грудень				29 XII 4 I	січень			26 I 1 II	лютий			23 II 29 III	березень				29 III 4 IV	квітень			26 IV 2 VI	травень				31 V 6 VI	червень			28 VI 4 VII	липень				26 VII 1 VIII	серпень				Курс	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової	Канікули	Всього тижнів у навчальному році
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	23		7	14	21		5	12	19	2		9	16	23		Teoreticne navchannya	Semestrovий kontrol	Navchalna	Virobnичa		Pereddiplomna	Atestaciya zdobuvachiv fakhovoї	Kanikuli	Vsego tizhniv u navchalnomu roci									
I																																									I	40						12	52													
II																																									II	33	4	4				11	52													
III																																									III	28	4	4	4			2	1	43												
Всього																												101	7	8	4					2	24	147																								

2. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Навчальна	IV, V	8	12
Навчальна практика 1	IV	4	6
Навчальна практика 2	V	4	6
Виробнича	VI	4	6

3. Державна підсумкова атестація

Форми атестації	Назва предмета*	Семестр
ДПА		IV
ДПА		IV

*Предмети відповідно до законодавства

4. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
Кваліфікаційний іспит	VI	2

Позначення



Теоретичне навчання



Технологічна практика



Атестація здобувачів фахової передвищої освіти



Навчальна практика



Семестровий контроль



Канікули



Переддипломна практика

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/ навчального предмета	Розподіл за семестрами				Загальний обсяг		Кількість годин						Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями										
		Екзамени	Заліки	Курсові роботи (проекти)	Контрольна робота	Кредитів ЄКТС	Годин	Аудиторних			Самостійних			I курс		II курс		III курс						
								Всього	В тому числі		Всього	В т.ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр					
		Лекцій	Лабораторні	Семінарські, практичні	СРС	підготовка до екзамену	17 тижнів		23 тижні	15 тижнів		18 тижнів	12 тижнів	16 тижнів										
							Години на тиждені	Кредити, години	Години на тиждені	Кредити, години	Години на тиждені	Кредити, години	Години на тиждені	Кредити, години	Години на тиждені	Кредити, години								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

Обов'язкові освітні компоненти навчального плану

За освітньою програмою профільної середньої освіти

Базові предмети																									
1	Українська мова							140	14						2	34	2	46	1,5	24	2	36			
2	Українська література							140	10						2	34	2	46	1,5	24	2	36			
3	Зарубіжна література							73	8						2	34	1	23	1	16		0			
4	Іноземна мова							140	14						2	34	2	46	1,5	24	2	36			
5	Математика							213	35						4	68	3	69	2,5	40	2	36			
	Громадянська освіта:							0								0		0		0		0			
7	Правознавство (основи правознавства)*							34	22						2	34		0		0		0			
8	Економіка (основи економічної теорії)*							46	22							0	2	46		0		0			
9	Історія України*							130	64						2	34	2	46	2	32	1	18			
10	Всесвітня історія							80	47						2	34	2	46		0		0			
	Природничі науки:							0								0		0		0		0			
11	Біологія і екологія* (основи екології)							91	25						2	34	1	23	1	16	1	18			
12	Географія							73	38						2	34	1	23	1	16		0			
13	Фізика і астрономія							62	16	14	32					0	2	46	1	16		0			
14	Хімія							46	12	20	14					0	2	46		0		0			
15	Фізична культура (фізичне виховання)**							222			222				3	51	3	69	3	48	3	54			
16	Захист України							107	32		75				2	34	1	23	2	32	1	18			
	РАЗОМ:							1597	359	34	1204				25+2	459	24+2	598	16+2	288	12+2	252			
	Вибірково-обов'язкові предмети																								
17	Інформатика (інформатика та інформаційні технології)*							188	88		100				3	51	3	69	2	32	2	36			
18	Технології* (Теоретичні основи товарознавства)							30	18		12								2	30					

ОК 19	Основи менеджменту		3		3	90	30	16		14	60	60					2*	3										
ОК 20	Торговельне підприємництво	5			5	4	120	60	30		30	60	30	30								5	4					
ОК 21	Економіка торговельного підприємства	6			6	4	120	64	40		24	56	26	30										4	4			
ОК 22	Облік, оподаткування та страхування в підприємстві	5			5	4	120	60	40		20	60	30	30								5	4					
ОК 23	Логістика		6			3	90	64	40		24	26	26											4	3			
ОК 24	Електронна комерція		5			2	60	48	28		30	12	12									4	2					
	РАЗОМ:	8	8	1	8	56	1680	896	484		412	784	455	270				12*	17	13*	12	22	18	13	11			
	Практична підготовка																											
ОК 25	<i>Навчальна практика:</i>	4,5				12	360	288				72	72							144/36	6	144/36	6					
ОК 26	<i>Виробнича практика</i>		6			6	180	144				36	36											144/36	6			
	РАЗОМ:	2	1			18	540	432				108	108								180	6	180	6	180	6		
	Атестація здобувачів фахової																											
ОК 27	Кваліфікаційний іспит					2	60																			2		
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо- професійної програми	13	18	1	9	108	3240	1757	689	14	622	1333	920	360	30+2	8	30+2	6	30+2	24,5	27+2	19,5	25	27	20	25,0		
	Вибіркові освітні компоненти навчального плану																											
	Освітні компоненти за вибором																											
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																											
ВК 1.	Основи військової, військово-медичної підготовки та цивільного захисту		5,6			3	90	56	20		36	34	34										2	1,5	2	1,5		
ВК 2	Основи підготовки громадян до національного спротиву		5,6			3	90	56	20		36	34	34										2	1,5	2	1,5		
ВК 3	Вища математика		4			3	90	54	30		24	36	36							3	3							
ВК 4	Етика і психологія бізнесу		5			3	90	36	16		20	54	54										3	3				
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																											
ВК 5	Біржова діяльність		6			3	90	64	32		16	26	26												4	3		
ВК 6	Складська логістика		5			3	90	36	16		20	54	54										3	3				
ВК 7	Зовнішньоекономічна діяльність		6			3	90	64	32		16	26	26												4	3		
ВК 8	Основи митної справи		6			3	90	64	32		16	26	26												4	3		
ВК 9	Реклама та мерчандайзинг		4			3	90	54	30		24	36	36								3	3						
ВК 10	Стандартизація, метрологія та управління якістю		4			3	90	54	30		24	36	36								3	3						
ВК 11	Інформаційні системи в бізнесі		5			3	90	36	16		20	54	54										3	3				
ВК 12	Бізнес-планування		5,6			3	90	56	40		16	34	34										2	1,5	2	1,5		
	<i>Разом з а вибором здобувача</i>		5			12	360	210	98		96	150	150							3	3		5	3	6	6		
	Всього за вавчальвим планом	13	23	1	9	120	3600	1967	787	14	718	1483	1453			8		6		23,5		22,5		30,5		29,5		
	Разом (тижневе навантаження)														30+2		30+2		30+2		30+2		30		26			
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр														3		2		8		8		9		9			
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік															5				16				14				
	Всього курсових робіт (проектів)																						1					
	Всього екзаменів/ заліків														0/3		1/1		3/5		3/5		4/5		3/6			
	* інтегровані освітні компоненти /аудиторні години визначені за програмою профільної середньої освіти)																											

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

Кабінети	
1	№404 Соціально-гуманітарних дисциплін
2	№303Української мови та літератури
3	№304 Економіки та економічного аналізу
4	№305 Бухгалтерського обліку
5	№306 Безпеки життєдіяльності та охорони праці
6	№301 Товарознавства непродовольчих товарів і маркетингу
7	№312 Історії, правознавства та географії
8	№401 Підприємницької та управлінської діяльності
9	№406 Хімії і біології
10	№408 клас Безпеки
11	№410 Іноземної мови
12	№403 Обладнання підприємств торгівлі та навчальної практики
13	№405 Товарознавства продовольчих товарів
14	Спортивна зала
15	№307 Інформатики та комп'ютерної техніки №1
16	№309 Інформатики та комп'ютерної техніки №2

Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Товарознавство та підприємництво" Кропивницького фахового коледжу харчування та торгівлі затвердженої рішенням педагогічної ради (протокол від 24.04.2024р. № 17) та введеної в дію з 01.09.2024 р. (наказ від " 24 " квітня 2024р. № 92) та вимог Стандарту фахової передвищої освіти України освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 07 "Управління та адміністрування" спеціальності 076 "Підприємництво та торгівля", затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 22.06.2021 р. №704 і включає перелік освітніх компонентів освітньо-професійної програми. Загальний обсяг годин на підготовку фахового молодшого бакалавра 3600.
 2. Вивчення предметів загальноосвітньої підготовки, позначених * інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної підготовки фахового молодшого бакалавра.
 3. Графік навчального процесу формується, виходячи з позиції, що навчальний рік починається, як правило, 1 вересня і включає два семестри (осінньо-зимовий, весняно-літній), дві екзаменаційні сесії (зимову, літню) та практики.
 4. Сукупна тривалість семестрів, екзаменаційних сесій і практик упродовж навчального року (курсу) не може бути меншою, ніж 40 тижнів. Один тижневий кредит (45 год.). Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Кредитності вимірів трудомісткості: 1 навчальний рік - 60 кредитів ЄКТС; 1 кредит ЄКТС = 30 годин; 1 тиждень -1.5 кредити. Типовий графік навчального процесу носить рекомендаційний характер і може змінюватися навчальним закладом в залежності від місцевих умов при обов'язковому дотриманні бюджету часу. Кредит ЄКТС включає усі види робіт студента: аудиторну, самостійну, всі види практик, виконання курсових робіт тощо.
 5. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захисту курсових робіт, державної атестації та інших обов'язкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти».
 6. Розподіл групи на підгрупи для вивчення іноземної мови відбувається відповідно до наказу МОН країни №128 від 20.02.2002 року "Про затвердження Нормативів наповнюваності груп дошкільних навчальних закладів (ясел-садків) компенсуючого типу, класів спеціальних загальноосвітніх шкіл (шкіл-інтернатів), груп подовженого дня і виховних груп загальноосвітніх навчальних закладів усіх типів та порядку поділу класів на групи при вивченні окремих предметів у загальноосвітніх навчальних закладах".
 7. Навчальний план дисциплін загальноосвітньої підготовки на основі базової загальної середньої освіти розроблений на підставі наказу Міністерства освіти і науки України № 570 від 01 червня 2018 року та згідно Державного стандарту базової та повної загальної середньої освіти (ПКМУ від 23..11.2011 № 1392). Термін здобуття повної загальної середньої освіти - 2 роки. Кількість годин відведених на лабораторні та практичні заняття з загальноосвітніх предметів входять в загальну кількість аудиторних занять.
 8. Години навчальних дисциплін спеціальності подані за тридцятигодинним кредитом ЄКТС. згідно листа МОН України №1/9-154 від 16.03.2018 року "Щодо навчальних планів підготовки молодших спеціаліст" Державна підсумкова атестація проводиться в 4 семестрі - з української мови, історії України або математики та предмет за вибором згідно рекомендацій МОН України.
 9. Оцінювання знань студентів 3 предметів загальноосвітньої підготовки здійснюється за 12-бальною шкалою, а з дисциплін ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра - за 100-бальною шкалою. Всі заліки диференційовані.
 10. Заняття з фізичної культури є обов'язковими й плануються в необхідному обсязі години на тиждень, з яких 2 години на тиждень поза гранично допустимим тижневим навантаженням студентів.
 11. Тривалість екзаменаційної сесії визначається кількістю екзаменів. Інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів.
 12. З огляду на особливості вивчення деяких дисциплін лабораторні роботи та практичні заняття проводяться з розподілом академічних груп на дві підгрупи з чисельністю від 10 осіб.
 13. При проходженні навчальної практики допускається поділ академічної групи на дві підгрупи з чисельністю не менше 10 осіб.
- Навчальний план ухвалено педагогічною радою (протокол від 24.04.2024р. №17)

Заступник директора з навчальної роботи

Інна КІШОРО